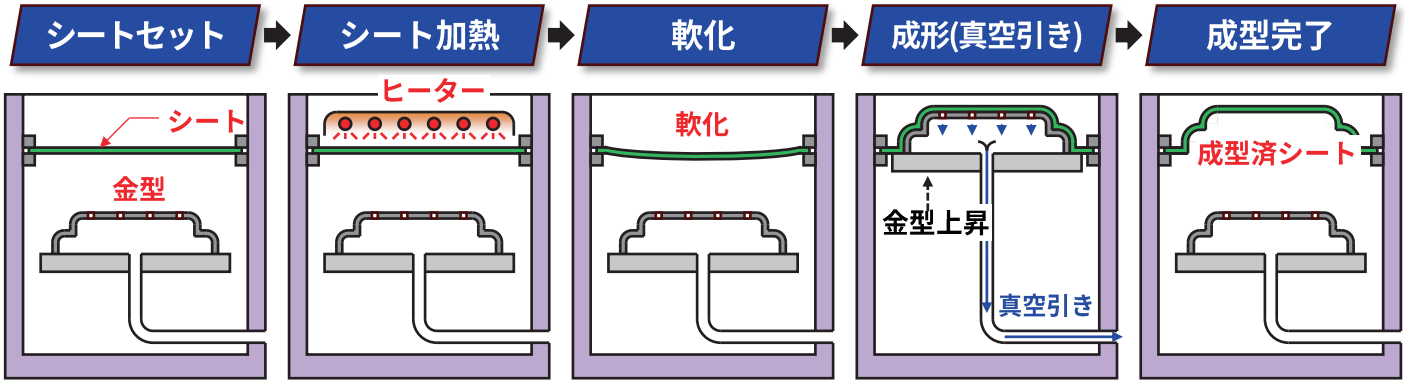
試作

真空成型機

シートを軟化させ、金型に真空圧着させることにより立体成形

- 軟化させたシートを金型に真空圧着
- 金型形状に応じて立体成形
- 熱可塑性シート・フィルムの目的形状への成型

シートを加熱軟化させ、真空引きにより金型に圧着して成型



成型工程概略図

装置概要

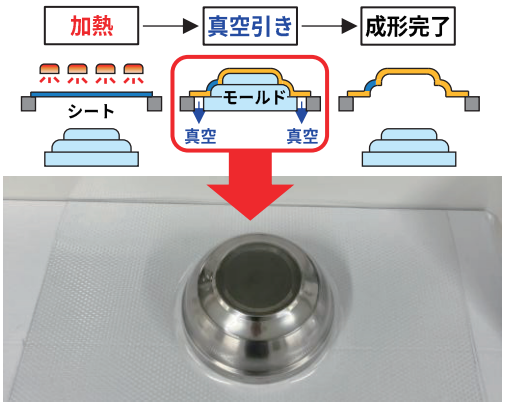


装置外観

- 型式： Formech 686（Formech）
- 最大加工サイズ： 646(W)×620(D)×320(H)mm
- 最大シートサイズ： 686×660mm
  （通常A2サイズ(420×594mm)に設定）

使用例

- 二軸混練押出成形機で作製したフィルムに対応
- 最大シート厚： 6mm
- 最大加工深： 320 mm
- 対象シート： 熱可塑性シート
  （例：プラスチック、エンプラ、複合材等各種シート）



金型にはまった状態の厚み1mmアクリル板成型サンプル



厚み6mmアクリル板成型サンプル

【担当者】
化学プロセス研究部門　高分子機能応用研究グループ　敷中一洋
連絡先：M-tohoku-nepp-ml@aist.go.jp

NEPP

産総研
ともに挑む。つぎを創る。