

# タンデム型太陽電池応用を目指した CIGS太陽電池の表面平坦化

上川由紀子、西永慈郎、柴田肇、石塚尚吾

産業技術総合研究所

省エネルギー研究部門 化合物薄膜材料グループ

(兼)ゼロエミッション国際共同研究センター 多接合太陽電池研究チーム

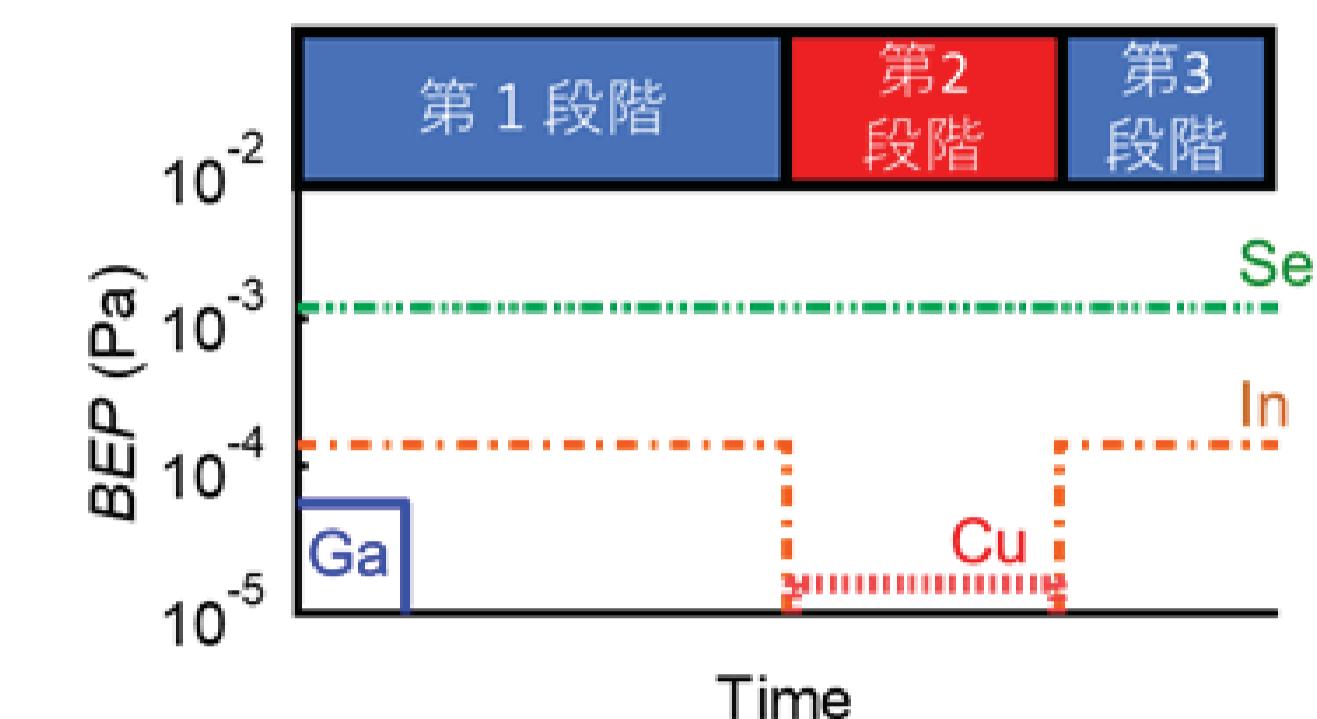
## 研究の目的

Cu(In,Ga)Se<sub>2</sub>(CIGS)は高い光吸収係数を有しており、数μmの薄膜で高い光電変換効率(>23%)が得られる。<sup>1</sup>また、フレキシブル基板上への応用も期待されている他、高放射線耐性<sup>2</sup>、長期安定性<sup>3</sup>などの優位性を有する。CIGSではGa/(In+Ga)組成比によりバンドギャップを1.0~1.7eVと広い範囲で調整可能である<sup>4</sup>。1.1eV以下の低Ga組成CIGSはタンデム型太陽電池向けのボトムセルとしても期待されている。一方、タンデム化に際して、CIGS太陽電池の表面凹凸が障害となる場合がある<sup>5-7</sup>。本研究では、長波長吸収型CIGS太陽電池の高い性能を維持しながら表面平坦性を向上することを目的とした。

## 実験

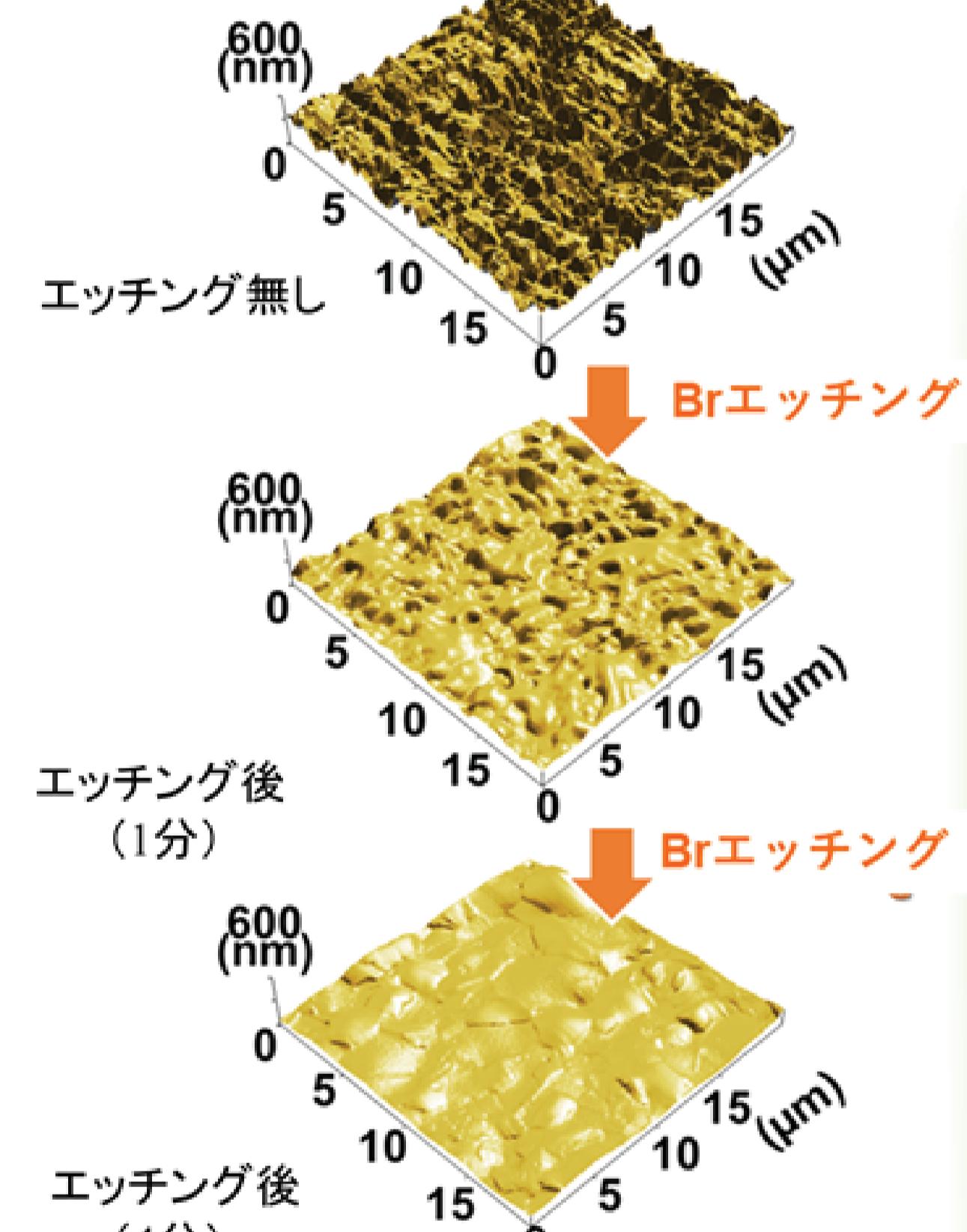
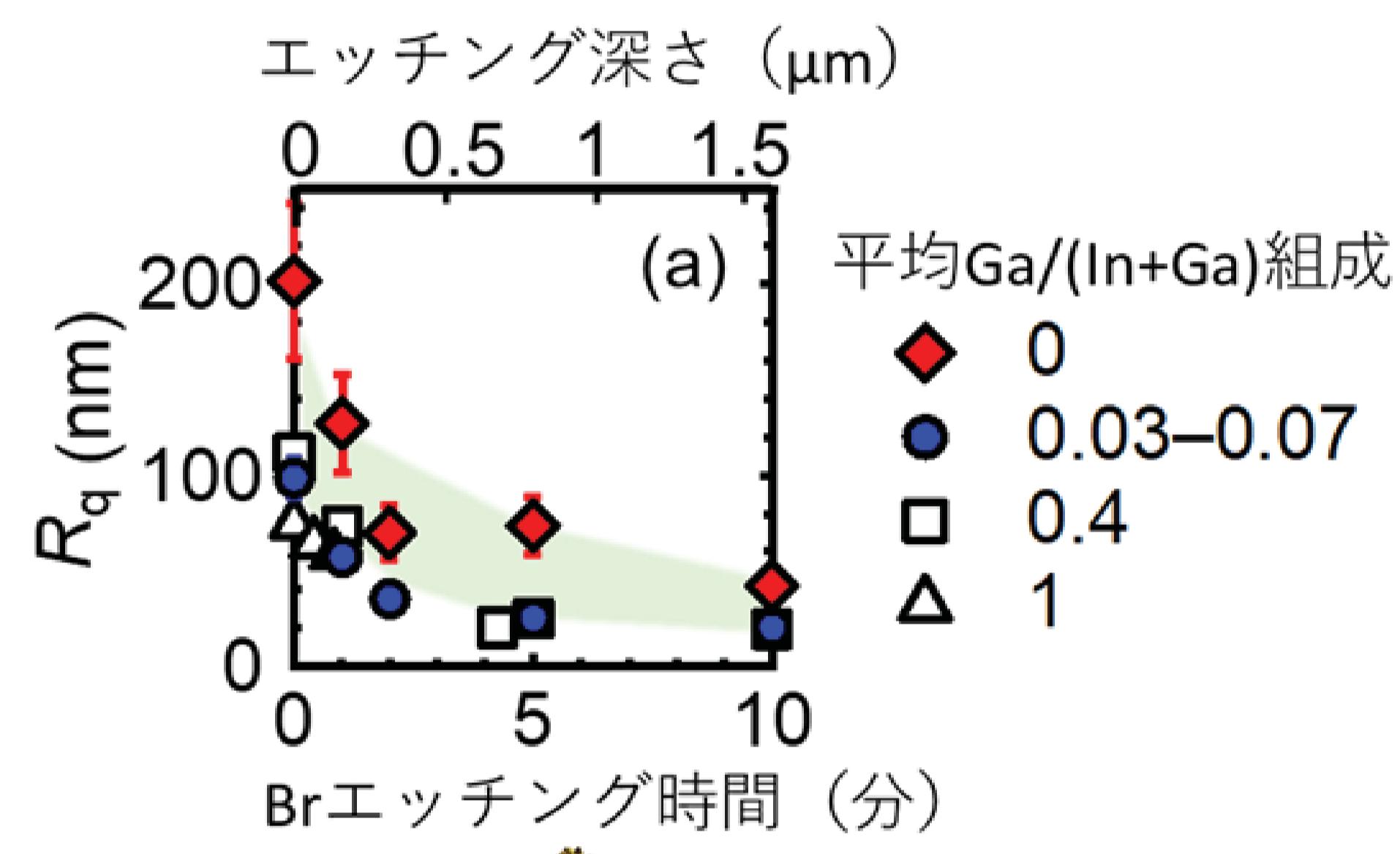
Br系水溶液<sup>\*</sup>によるCIGS光吸収層の表面エッティング(Brエッティング)を行った。光吸収層膜厚は第一段階の初期にのみGaを照射する(右)変調型3段階法を用いて、単一傾斜のGa組成分布を形成した。<sup>5</sup>膜厚は3μmとした。

\* HBrとH<sub>2</sub>O<sub>2</sub>の水溶液

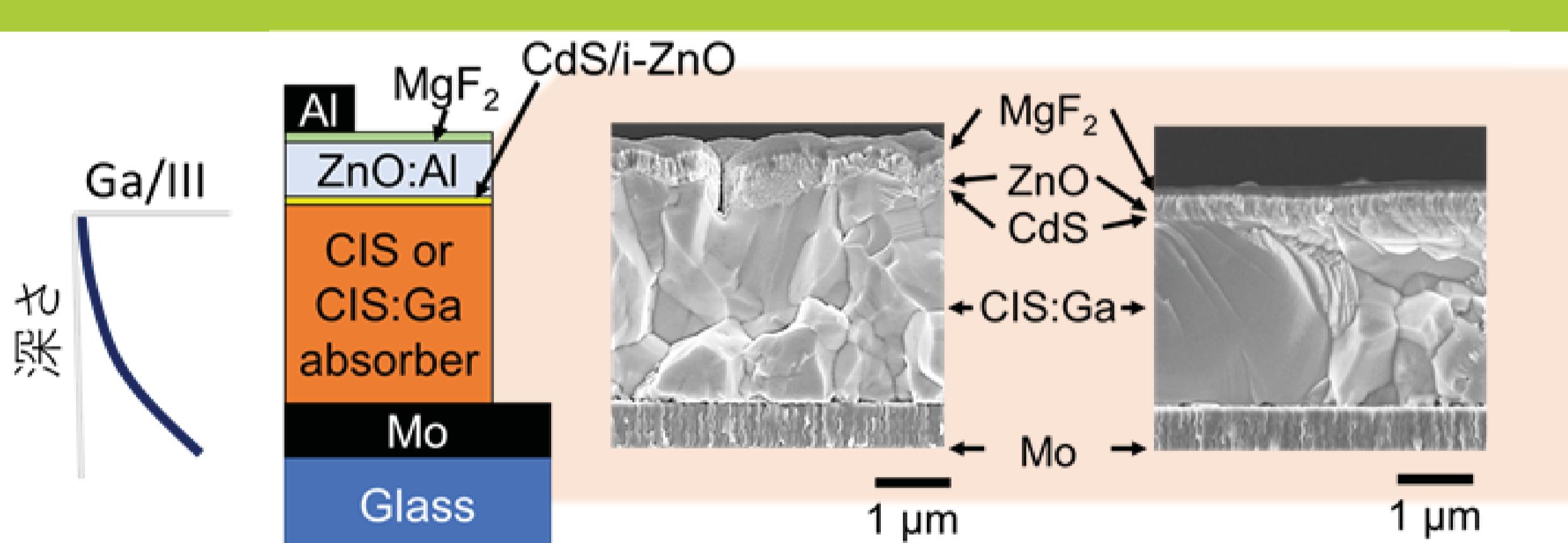


図：单一傾斜のGa組成分布を有する光吸収層の成膜プロセス(変調型3段階法)<sup>5</sup>

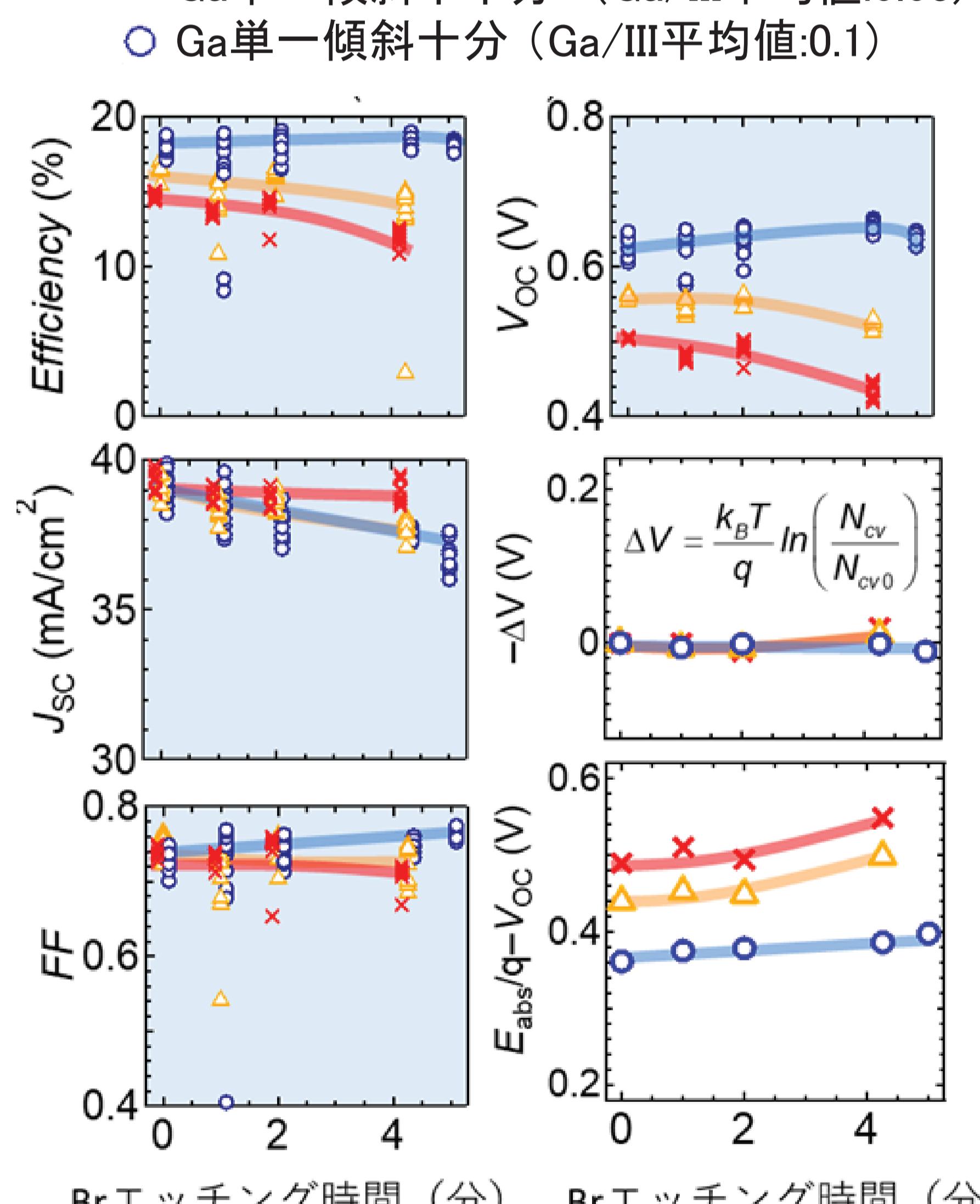
## 結果と考察



図：(上)原子間力顕微鏡(AFM)により評価した表面粗さ(Rq)のBrエッティング時間依存性  
(下)CIS:Ga光吸収層(平均Ga組成0.03)の表面AFM像<sup>7</sup>



図：(左)デバイス概略図  
(右)断面SEM像<sup>7</sup>



図：(上左)デバイス概略図  
(上右)Brエッティング前後の光吸収層の断面SEM像  
(下)太陽電池特性のBrエッティング時間依存性<sup>7</sup>

## 結論

Br系エッティング処理により幅広い組成範囲でCIGS光吸収層の表面平坦化に有効であることが分かった。この手法を活用して、表面平坦性の高いCIGS太陽電池を作製可能となる。Ga傾斜構造を活用することで、エッティングによる特性低下を抑制できるため、長波長吸収型CIGS太陽電池の高い性能を維持しながら表面平坦性を向上することが可能となる。

## 参考文献

- [1] M. Nakamura et. al., IEEE J. Photovoltaics 2019, 9, 1863–1867.
- [2] S. Kawakita et. al., Jpn. J. Appl. Phys. 2019, 41, L797.
- [3] J. Nishinaga et. al., Appl. Phys. Express, 2017, 10, 092301.
- [4] S. Han et. al., Appl. Phys. Lett. 2005, 87, No. 151904.
- [5] M. Jošt et. al., ACS Energy Lett. 2019, 4, 583–590.
- [6] K. Makita et. al., Proceedings of 29th EUPVSEC, 2014.
- [7] Y. Kamikawa et. al., ACS Appl. Mater. Interfaces 2020, 12, 45485–45492,
- [8] B. Canava et. al., J. Phys. Chem. Solids 2003, 64, 1791–1796.
- [9] M. Bouttemy et. al., Thin Solid Films 2011, 519, 7207–7211.
- [10] Y. Kamikawa et. al., IEEE PVSC: Chicago, 2019.