両面採光モジュール用透明バックシートの信頼性評価

白髭靖史a、古吉亮介a、在原慶太a、中原敦a、小川錦一b、千葉恭男b、増田淳b a大日本印刷株式会社、b產業技術総合研究所

研究の目的

フッ素系透明バックシート(BS)と非フッ素系透明BSを用い て両面採光モジュールを作製し、信頼性比較を行う。

(大気面)

フッ素フィルム UVカット層

透明基材

フッ素系透明BS

(大気面)

UVカットコーティング

透明基材

非フッ素系透明BS

実験

- 評価モジュール
- 4セルモジュール (n型両面採光セル)
- 試験サンプル
 - 1) フッ素系透明BS, 2) 非フッ素系透明BS,
- 信頼性試験条件

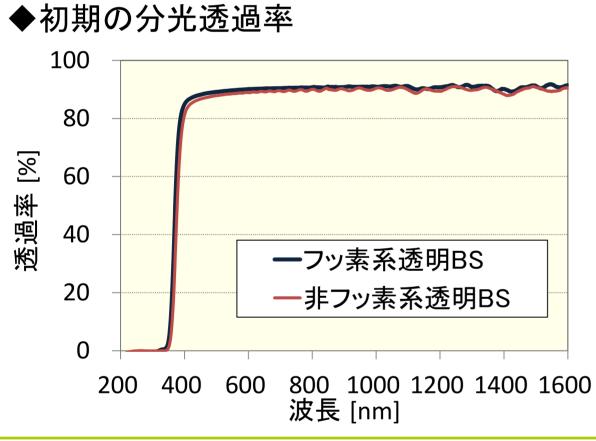
DHT: 85°C, 85%RH

UVT: 81 W/m², 光源キセノン, モジュール裏面温度75~85℃, 透明BS側照射

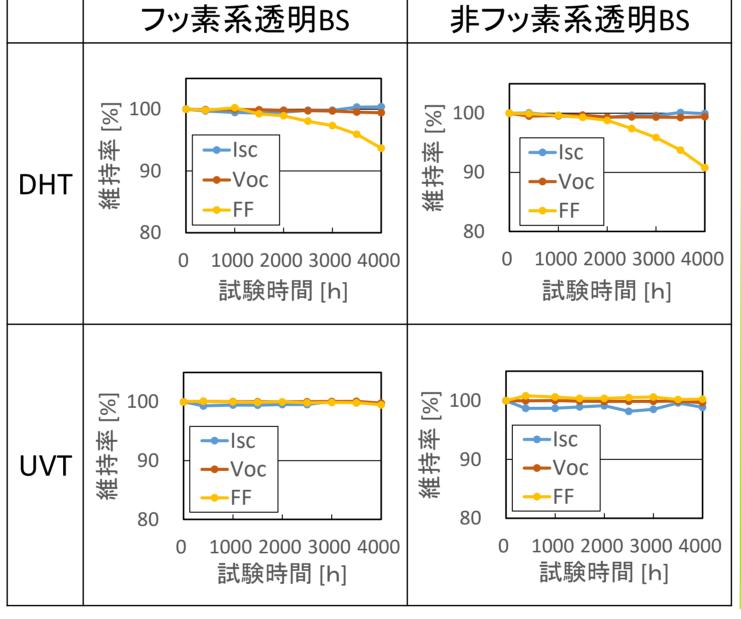
- 評価
 - •/-V特性(標準試験条件) •EL画像観察 ·落砂摩耗試験 (ASTM D968)

- ① 4セルモジュール試験結果
- ◆初期の*I-V*特性 (BS面)

	I _{sc} [A]	V _{oc} [V]	FF
フッ素系透明BS	8.84	2.59	0.74
非フッ素系透明BS	8.74	2.60	0.73

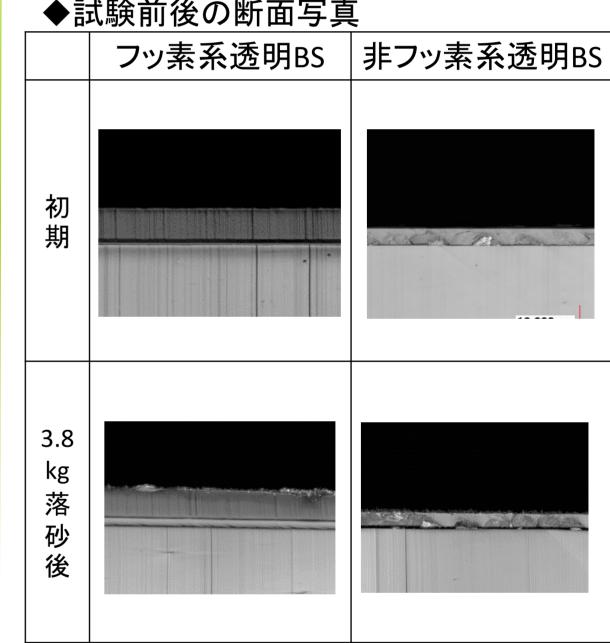


◆信頼性試験後の/-V特性



② 落砂摩耗試験結果

◆試験前後の断面写真



透明BS 非フッ素

- •初期/-V特性において、非フッ素系透明BSの/_{sc}がやや劣るのは、BS単体の透過率が劣ることに起因している。
- ・信頼性試験後のI-V特性結果において、維持率推移に大きな差は確認されず、非フッ素系透明BSはフッ素系同等のモジュール 信頼性が付与できている。 DHT 4000 h 初期 DHT 4000 h
- DHTにおいて両モジュールでFFの低下が見られる。EL画像より(右図)、 両モジュールとも水分起因による酢酸によって発生した配線腐食と想定 され、非フッ素系透明BSを適用した影響では無いと考える。
- ・ともにUVT 4000 hにおいて出力低下が確認されず、実曝35年に相当(Albedo 0.1計算)する[1]。
- ・落砂試験によって最表層の膜厚変化は確認されなかった。本条件は砂漠での実曝100年以上と計算される[2]。

- 非フッ素系透明BSは、DHT,UVT条件下においてフッ素系透明 BSと同等の信頼性を付与することができる。
- ・本件で用いた非フッ素系透明BSは、UVTの結果から実曝環境 下35年相当においても透過率の低下が発生しない。
- 落砂試験結果から非フッ素系透明BSの最表層は高い耐砂性 を有していることがわかる。

参考文献

透明BS スツ素系

- [1] ATLAS data
- http://www.atlaswsg-japan.com/accelerated/arizona/
- [2] IEC 60721-2-5