

Na

太陽電池モジュールの性能が劣化

図 セル表面近傍におけるNaの移動過程モデル図

Na

フィンガー電極

窒化膜

p層

(conductive-Atomic Force Microscope)

形状像、電流像を同時に評価

局所的なI-V特性評価が可能

異なるPID加速試験、PID回

復試験を行ったセルにおいて

SiN_x膜上およびpn接合上の形 状像、電流分布を評価

±99.99 pA

<u>カンチレバー</u> Rhコート

AMP

(<u>A</u>)

দ

Cantileve

ectrode SiN_v film

c-Si

Finger

Back electrode Sample holder

xyz stage



結論

SiN、膜表面における評価

- 凸部においてNaの析出、電流の流れやすい箇所を確認。 ・SiN、膜表面のテクスチャ フィンガー電極近傍よりも、隣り合うフィンガー電極中間部において電流が流れやすい。 SiN, 膜除去後における評価

高電圧システムにおいて、太陽電池モジュールの出力が大幅に

低下する現象

電界によりカバーガラス中および

汚染物質として存在するNa がセルに移動

PID加速試験および回復試験前後において、

微視的な観点からセル表面近傍における

Naの移動過程評価を行いPIDの発生メカ

主な原因

・n層表面におけるI-V特性評価では、PID試験後、PID回復試験後は整流性は示さない。 ・テクスチャーの凸部だけでなく凹部において電流パスを確認。

参考文献

1. F. Ohashi et al., Jpn. J. Appl. Phys. 57, 08RG05 (2018).

本研究はNEDOプロジェクトの一環として行われました。