

# スマートスタック技術(総括と今後の技術展開)

牧田紀久夫・水野英範\*・大島隆治・斎均・高遠秀尚\*・菅谷武芳 産業技術総合研究所 太陽光発電研究センター 先進多接合デバイスチーム \* 再生可能エネルギー研究センター 太陽光チーム

多接合太陽電池(Multi-junction (MJ) solar cells)

スマート・スタック技術とは?

・導電性ナノ粒子配列を接合界面に導入

電気特性:オーミック接触による電流経路および均一電流分散

Conductive NP alignment

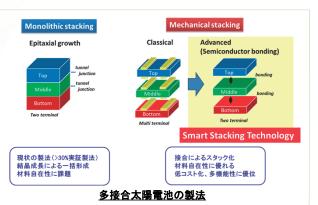
光学特性: 極小サイズによる回折効果で高い透明性

- ・太陽光スペクトルの有効活用により発電効率40%以上が可能
- ・基本構造はGeあるいはGaAs等の基板上の複雑な層構造からなる
  - ① 成長技術による一括形成(Monolithic stacking)
  - ② 半導体接合技術による貼り合わせ形成(Mechanical stacking)

目標:メカニカルスタック技術により高効率(>40%)かつ低コスト(0.1\$/kWh)な 多接合太陽電池を実現

成果:導電性ナノ粒子を用いたメカニカルスタック技術を開発(スマートスタック技術) Ⅲ/V族系、異種接合系多接合太陽電池で基本実証

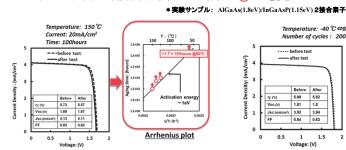
および集光耐性に優位



信頼性検証

・加速劣化試験(三温度水準)および温度サイクル試験を行い、劣化無いことを観測

・アレニウスプロット法により推定素子寿命~17万時間以上@60℃を検証



Temperature: -40 °C ⇔85 °C Number of cycles: 200 cycles · · · · before test after test 1.5

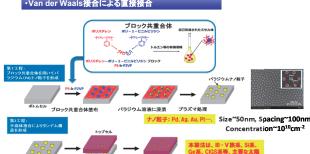
加速劣化試験

温度サイクル試験

## 製法

基本概念

### 象を利用したナノ粒子配列

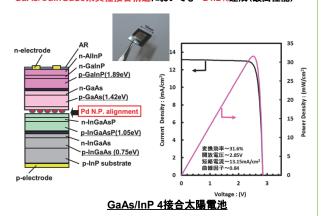


## デバイス検証

- ・スマートスタック技術によりGaAs/InP系4接合構造を試作
- ・発電効率~31.6%を実現、個別セルの性能改善により効率向上が期待

半導体接合

-GaAs/CuInGaSe系異種接合構造においても~24.2%達成(最高性能)



## 今後の技術展開

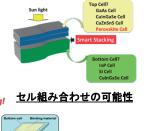
多接合太陽電池への期待 ①超高効率化(40%以上)

: 4~5接合構造 ②低コスト/多機能化 異種接合

メカニカルスタック法が最も現実的手法

-トスタック法は、より材料自 ・今後は、7円/KWhを視野に入れた量産技術に注視

(ey technology is mechanical stacking!



:fficiency (→High)

多接合太陽電池ロードマップ

量産への可能性

- 1. 導電性ナノ粒子配列を用いたスマートスタック技術を開発。接合抵抗 <1Ωcm²、光損失<2% の良好な接合品質を実現。
- 2. GaAs/InP系4接合太陽電池にて発電効率~31.6%を実現。
- 3. 異種材料セルの組み合わせとしてGaAs/CuInGaSe系3接合構造にて発電効率~24.2% (最高記録)実現。
- 4. 信頼性試験(加速劣化試験、温度サイクル試験)を行い、実用上有用な信頼性を確認。
- 5. スマートスタック技術は、次世代太陽電池のキーテクノロジーとして重要であることを確証。

本研究は、NEDO「新エネルギー技術開発革新的太陽光発電技術の研究開発」の委託を受けて行われました。

K. Makita, et al., 2013 MRS Spring Meeting, FF2.08 (2013). K. Makita, et al., 29th EU PVSEC 2014, 3AO.4.1 (2014).