



高分子系有機薄膜太陽電池の劣化解析

先端産業プロセス・低コスト化チーム 山成敏広



フレキシブル植物型セルモジュール (三菱商事(株)・トッキ(株)との共同研究)



ガラスセルモジュール

高分子系有機薄膜太陽電池は、最近、エネルギー変換効率が10%を超える セルが報告され、実用化の期待が高まってきている。とはいえ、長期安定性に 関しては不十分であり、大幅な改善が望まれている。我々は高耐久化の指針 を提示するために、劣化要因の解明に取り組んでいる。

本研究では、作製環境の改善と、高効率PTB7:[70]PCBMセルと標準的な P3HT:PCBMセルを用いた環境(光と酸素雰囲気)安定性の評価を行った。

まとめ

- 1. 作製環境クリーン化による歩留まり改善と高性能化
 - PTB7:[70]PCBMセルで、作製環境毎の発電特性を比較した ところ、歩留まりの改善(標準偏差の半減)と高性能化(変換 効率の平均値向上)が見られた。
 - クリーン化による異物のコンタミ除去により形状異常をともな う欠陥部位の減少による。

2. セルの安定性評価

- 光照射は顕著なVoc低下を引き起こしたが、熱処理により回 復した。また、450nm以下の光を照射することにより、低下し
- 酸素雰囲気、大気環境、真空環境での光照射・暗所保存劣化 の比較から、Jsc特性の低下は、可逆的なキャリア電荷の蓄 積と不可逆的な酸化劣化(光酸化も含む)に分けられた。

実験

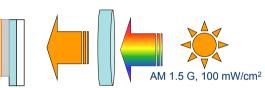
◆デバイス構成





バッファ層 PEDOT:PSS

◆光照射劣化の光波長依存性の評価



N₂ atmosphere

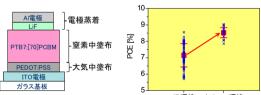
単色光照射(干渉フィルタ) 入射光強度: 2 x 1014 photons/s/cm2/nm

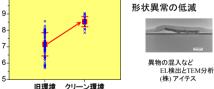
結果と考察

作製環境のクリーン化による歩留まり改善と高性能化

旧環境:大気中塗布(実験室)→窒素中塗布(GB)→電極蒸着(真空)

クリーン環境:大気中塗布(CR室)→窒素中塗布(クリーン仕様GB)→電極蒸着(真空)



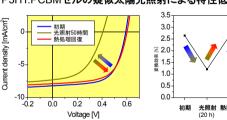


	試料数	平均値	標準偏差
旧環境	56	7.2	0.71
クリーン環境	19	8.5	0.31

歩留まり改善:標準偏差の減少 高効率化:平均値の向上

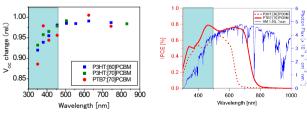
光照射による発電特性の低下

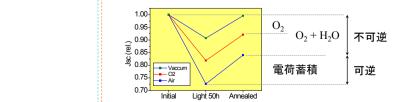
P3HT:PCBMセルの疑似太陽光照射による特性低下と熱処理による回復



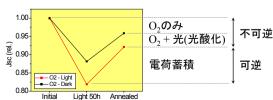
光照射によるVoc低下の照射光波長依存性

酸素雰囲気・大気中での光照射によるJsc低下





酸素雰囲気中での疑似太陽光照射と暗所での劣化挙動



本研究は経済産業省のもと、独立行政法人新エネルギー・産業技術総合開発機構(NEDO)から委託され実施したもので、関係者各位に感謝いたします。