

# 結晶シリコン系太陽電池セルの PL(Photo-Luminescence)測定

松下洋介<sup>2</sup>・高野和美<sup>2</sup>・白澤勝彦<sup>1</sup>・高遠秀尚<sup>1</sup>

1 産業技術総合研究所 再生可能エネルギー研究センター 太陽光チーム  
2 株式会社アイテス

## 研究の目的

励起光源を太陽電池セル全域に照射する大面積一括のPL測定法は、短時間・高解像度でセルを評価する有効な手法だが、従来の手法では電極形成前のセルに対しては励起光の放射照度の偏りが測定結果に影響を与えるため、セル製造プロセスのセル評価方法として適用が困難であった。

本研究では、放射照度分布を均一にした励起光源を開発し、大面積一括のPL測定法がセル製造プロセスのセルの評価に適用可能か検討する。



Fig.1 従来手法でのPL測定画像  
周囲と中央の輝度差が大きい

## 実験

160 mm口の範囲の放射照度分布が±5%以下の新たな励起光源を使用してPL測定を行う。同じ試料について、セル評価の比較対象としてライフタイムを測定し、相関を確認する。

### 測定装置:

PL測定 (Band to Band発光)

励起光源: 中心波長830 nm, PL検出波長: 990 nm以上

ライフタイム測定

Semilab社製PV-2000

QSS- $\mu$ PCD (Quasi Steady State-Microwave PhotoConductive Decay),

1 mmピッチで測定

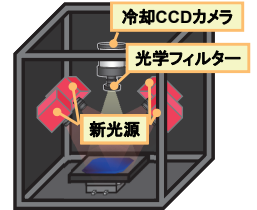


Fig.2 新光源を用いたPL測定装置イメージ

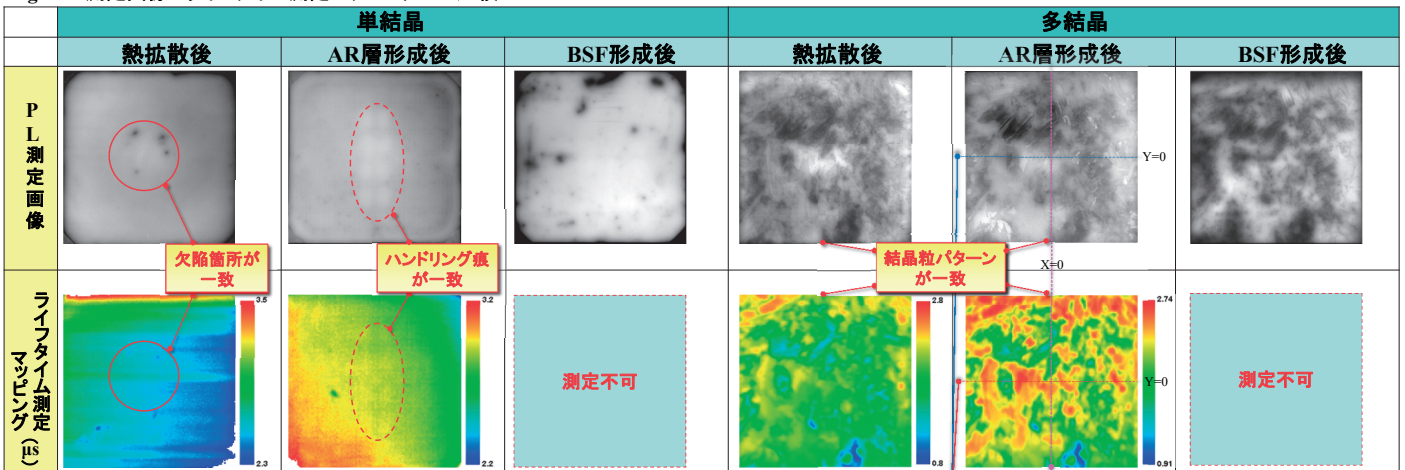
### 測定対象:

製造プロセスの6 inch太陽電池セル

熱拡散、AR層形成、BSF形成の3工程後から、単結晶と多結晶を1枚ずつ計6枚

## 結果

Fig.3 PL測定画像とライフタイム測定マッピングとの比較

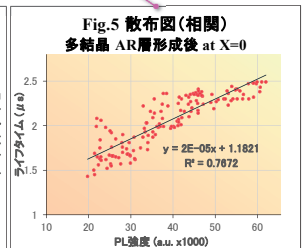
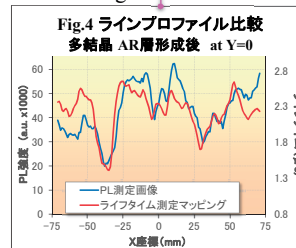


## まとめ

➤ PL測定画像とライフタイム測定マッピングデータを比較し、次のような関連が認められた。(Fig.3)

- ◆ 単結晶セルについて、
  - 欠陥と思われる位置が一致。
  - 工程中にセルをハンドリングする際に汚染されたと思われる痕が一致。
- ◆ 多結晶セルについて、
  - 結晶粒のパターンが一致。

➤ 同一箇所から取得したラインプロファイルの比較 (Fig.4)、および、散布図による相関 (Fig.5)を確認し、高い相関が認められた。



以上より、PL測定画像の暗部がライフタイムの短い箇所と、明部がライフタイムの長い箇所と対応し、PL測定画像の明暗がライフタイム測定結果の長短と相関があることが確認できた。

## 結論

PL測定法がセル評価として一般的なライフタイム測定との相関があり、セル製造プロセスのセル評価方法として適用可能であることが判った。このPL測定法により、短時間かつ簡便でありながら高精度なセル評価が可能になることが期待できる。

## 参考文献

- [1] 株式会社アイテス (2015.03), 『太陽光発電素子のPL観察でわかること』  
<http://www.ites.co.jp/wordpress/wp-content/uploads/MM50325KT.pdf>
- [2] PV-2000 manual, Semilab Semiconductor Physics Laboratory Co. Ltd.