

2025 年度 計測分科会 形状計測研究会プログラム

会場 エル・おおさか 本館 5 階 視聴覚室 (+Microsoft Teams)

12月3日(水) 【14:00～16:50】

形状計測研究会前日ミーティング

1. ものづくりに関連する形状計測について情報交換 14:00～16:50
 1. 1 リニューアル！都産技研城東支所の新たな技術支援
東京都立産業技術研究センター 三浦由佳
 1. 2 レーザ干渉計を目盛りとした長尺測長器の試作
地方独立行政法人岩手県工業技術センター 和合健
 1. 3 20℃以外を標準温度とする長さ測定について
(国研) 産業技術総合研究所 佐藤理
- <休憩> 15:15～15:25
1. 4 X線 CT 測定の精度評価用ゲージの開発
(国研) 産業技術総合研究所 渡邊真莉
1. 5 計測の単位とメートル条約成立 150 年
(国研) 産業技術総合研究所 鍛島麻理子
1. 6 長さの校正事業の現状と将来について
株式会社ミットヨ 鳴海達也、○阿部誠
1. 7 情報交換と議論
全参加者

12月4日(木) 【9:30～16:50】

形状計測研究会

1. 開会 9:30～10:10
形状計測研究会の 2025 年度の活動について
(国研) 産業技術総合研究所 佐藤理
参加者自己紹介
全参加者
2. 話題提供 10:10～11:50
 2. 1 ISO/TS 15530-2 に基づく測定の不確かさ算出について
(国研) 産業技術総合研究所 佐藤理
 2. 2 「現場環境における三次元測定機の高度化」—測定位置を考慮した温度補正の評価—
東京都立産業技術研究センター ○大西徹

東京大学

高増 潔

2. 3 漆塗り製品の非接触形状測定事例

(株)東京精密

○丸山 聡, 矢島 聖丈, 金安 孝夫

2. 4 茨城県産業技術イノベーションセンターにおける技術支援事例 (仮)

茨城県産業技術イノベーションセンター

岡田 真

<昼食 11:50～13:15>

3. 【招待講演】

13:15～14:15

不確かさを基盤とした精密計測における機械学習の可能性

大阪大学大学院 工学研究科 機械工学専攻 准教授 水谷 康弘

4. 2025 年度持ち回り測定「三次元微細構造の形状計測」

14:15～16:10

4. 1 全体結果報告

(国研) 産業技術総合研究所

佐藤 理

4. 2 参加者からの報告

<休憩>

15:10～15:20

4. 3 接触式測定と非接触式測定における粗さ測定の差 (仮)

(地独) 山口県産業技術センター

○岡村 七海, 近藤 拓郎

4. 4 測定対象物の表面凹凸形状に応じた光学式表面トポグラフィ測定機の選定方法

株式会社エビデント R&D メカトロニクスエンジニアリング

藤井 章弘

5. 2026 年度持ち回り測定「非剛性ゲージの精密測定」について

16:10～16:40

(国研) 産業技術総合研究所

佐藤 理

6. その他検討事項、閉会

16:40～16:50

交流会(17:45-19:45):TKP ガーデンシティ大阪淀屋橋
